



RMG15 AC

Datenblatt



PRÜFSTÄNDE FÜR DURCHSCHLAGSFESTIGKEIT

RMG15 AC

ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN	
Übersicht	Prüfstation für Durchschlagsfestigkeit von 0 bis 15 kVAC
Leistung	500 VA
Normen	EN 61010-1, EN60335-1, EN 60950, EN 60598-1, EN 60601-1, EN 60204-1
Abschaltmodi	Delta I, IMAX
Schnittstellen	RS232, API, IEEE488-2
Netzversorgung	230 V ±15 %, einphasig, 47–63 Hz Verbrauch: 600 VA
Lagerung Temperatur	10°C bis +60° C
Betrieb Temperatur	0°C bis +45°C
Überspannungskategorie	CAT II
Verschmutzungsgrad	2
Klasse	Klasse 1 (Schutzleiter)
Abmessungen:	
• Höhe	180 mm
• Breite	430 mm
• Tiefe	470 mm
Gewicht	20 Kg
SCHUTZVORRICHTUNGE	
Instrument	Zeitverzögerte Sicherung
Bediener	Sicherheitskreis verhindert Spannungsaufbau; Rot/Grün-Lampen zeigen gefährliche Spannung an
Prüfling	Sofortige Fehlererkennung und Abschaltung der Spannung am Primärtransformator
SOFTWARE	
WINPASS MX	Anwendungssoftware zur Erstellung von Prüfberichten

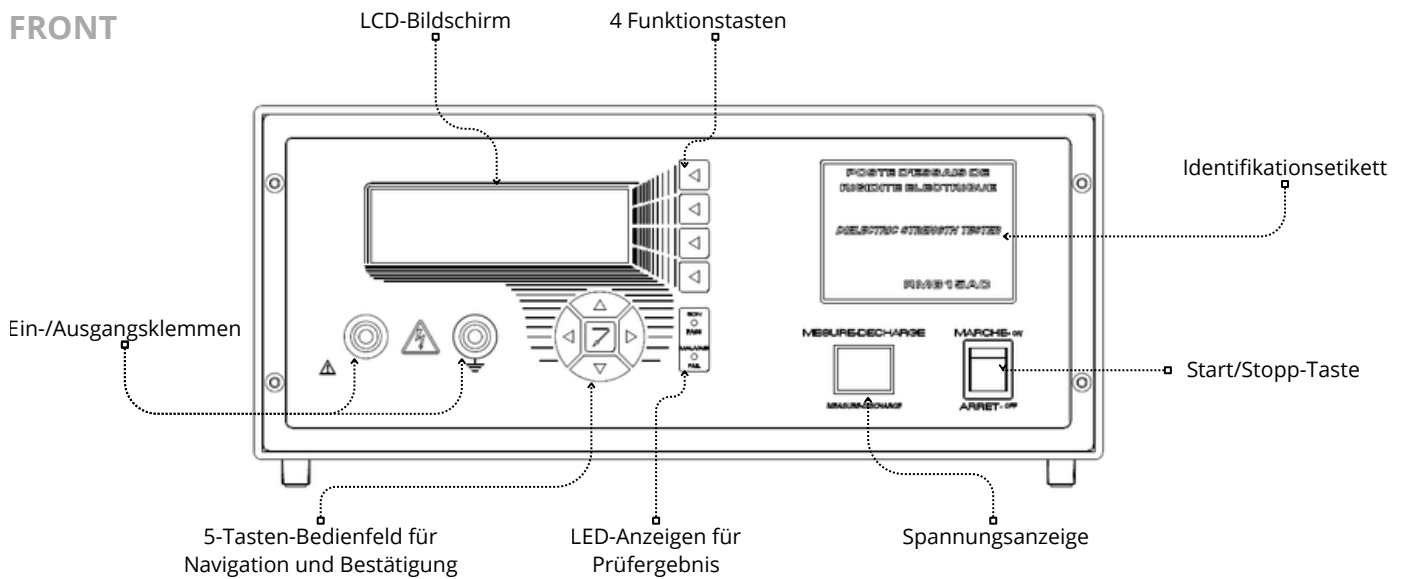


FUNKTION DURCHSCHLAGSFESTIGKEITSPRÜFUNG

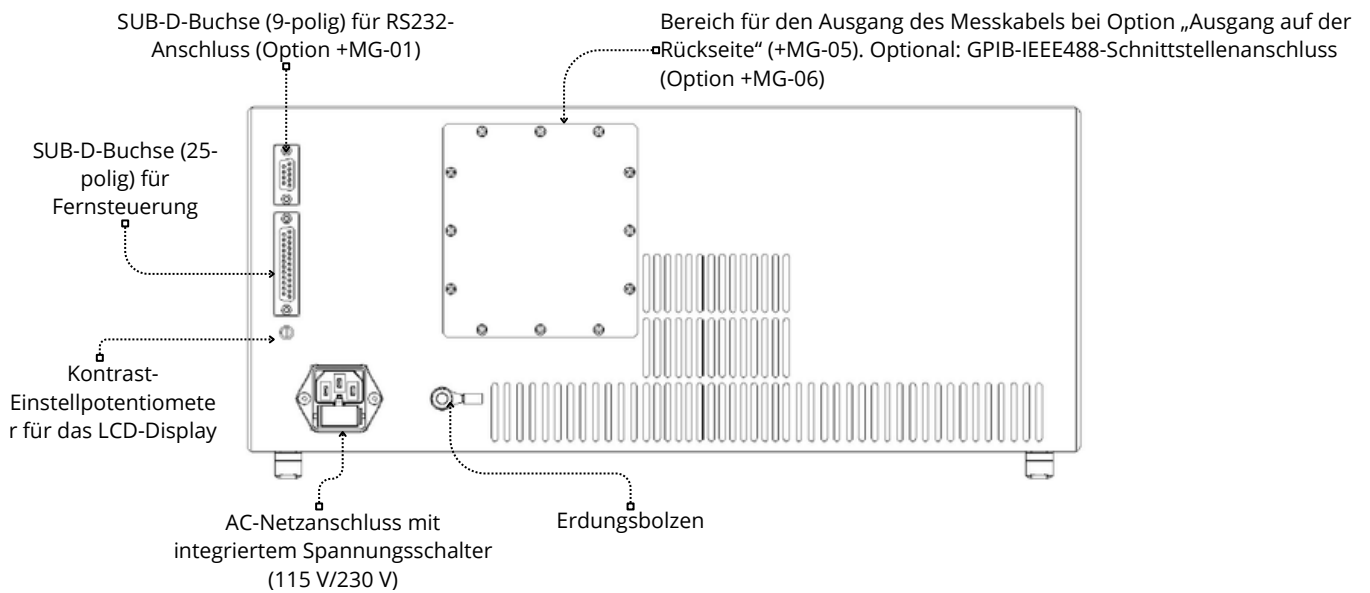
Ausgangsspannung	0 bis 15 kVAC Genauigkeit: ±(3 % + 50 V) von 100 bis 15.000 V, Strom <1 mA Abschaltmodi: ΔI, IMAX oder ΔI+IMAX
Spannungsanzeige	Digitales Kilovoltmeter direkt an Ausgangsklemmen Genauigkeit: ±(1,5 % + 20 V), Anzeige mit 1500 Punkten
Stabilität	Besser als 3 % bei ±10 % Netzschwankungen
Strom	Kurzschluss >65 mA AC (begrenzt auf 5 s) Nominal ca. 35 mA AC
Stromanzeige	Über Shunt im Prüfkreis Genauigkeit: ±(2,5 % + 2U), U = 0,1 mA, Auflösung: 1000 Punkte
Fehlererkennung	ΔI-Detektor eingestellt auf 10 mA ±10 %, 10 μs ±20 % IMAX einstellbar: • AC: 0,1 bis 40,0 mA • DC: 0,1 bis 20,0 mA • Kombination aus ΔI und IMAX
Imin-Schwellenfunktion	Erkennt korrekten Anschluss der Prüfspitze Einstellbar von 0,1 bis 40,0 mA
Fehleranzeige	Visuell (LCD + LEDs) und akustisch Speichert Fehler-Spannung/Strom auf LCD Schaltet Primärtransformator im Nulldurchgang ab
Messzeit	Manuell (ohne Zeitsteuerung) oder Automatisch (zeitgesteuert) Einstellbare Anstiegs-, Halte- und Abfallzeiten: 0–999 s oder kontinuierlich Beispiel: 1000 V/5 s = 5 Schritte à 200 V Für >10 kV: Anstiegszeit 3 s (AC) Für >12 kV: Anstiegszeit 10 s (AC)
Speicher	Speichert 10 Prüfparameter-Konfigurationen

DESIGN

FRONT



BACK



SCHNITTSTELLEN

MG01	RS232C Interface
MG02	PLC-Kontakte (START, PASS, FAIL, TESTENDE, FEHLER)
MG03	0–10 V Analog-E/A
MG06	IEEE488 (Talker/Listener)
MG08	02 + 03 Optionen
MG93	Fernsteuerungsbox
MG101	RS-Schnittstelle für PLC-Fernsteuerung
WINPASS MX	Steuerungs- und Überwachungssoftware für das Prüfgerät mit Erstellung von Prüfberichten

ZUBEHÖR

TE89	Prüfspitze
CO175	Erdungsrückleiter (2–10 m)
CO245	TE89-Kabel ohne Prüfspitze
CO160	Rot/Grün-Lampen für Spannungsanzeige
KRMG4U	19"-Rack-Montagesatz
CO007-04-L05	Adaptationskabel für RMG15/12 für CA00-X
AO10	Sicherheits-Zweihandtaster
AO11	Fernbedienung Fußschalter
Kalibrierungssatz	Komponente und Handbuch